H. RODEMANN, W. LOSECKE, W. MÜLLER, K. KNÖDEL, J.M. DA COSTA\*

## Arbeiten der BGR - MT - Gruppe

Im folgenden wird ein kurzer Überblick ohne Anspruch auf Vollständigkeit über Arbeiten gegeben, die in den letzten Jahren durchgeführt worden sind.

- A) Apparative Verbesserungen
  - Umstellung der MT-Apparatur auf Remote-Reference im Periodenbereich 0.2 - 10 000 sec.
  - 2. Station erlaubt Messungen im Bereich 250 Hz 10 000 sec.
  - Eichung und Least-Squares-Bestimmung von Filterkoeffizienten, s. Abb. 1.
  - Bestimmung von Temperatureffekten, Temperaturregistrierung zur Korrektur:
    - der Temperaturempfindlichkeit der Induktionsspulen
    - der Temperaturabhängigkeit einiger Filter (1 10 Hz)
    - des H<sub>0</sub> d <u>#eff</u> Terms (Gleichfeldanteil Anderung von <u>#eff</u>) dt
    - von Thermospannungen
  - Änderungen am Rechnersystem der 1. Anlage für ein Processing im Gelände.
- B) MT-Messungen
  - Gebiet Nienburg Versmold Lippstadt (Niedersächsisches Tektogen), s. Abb. 5, im März 1984 abgeschlossen.
  - Ostholstein (Profil etwa Schwarzenbek Fehmarn), 22 Punkte, Anfang Mai 1984 abgeschlossen.

C) Verbesserung des Processing

- Vereinheitlichung Single Remote (Beschleunigung des Processing)
- verbesserte Filterkorrekturen
- Datenselektion

\* INPE, CNPq Brasilien

- Fehlerrechnung für Single und Remote und für alle Komponenten der Bostick - Lösung, verschiedene Möglichkeiten der Gewichtung.
- Bestimmung von Signal-zu-Rausch-Verhältnissen.

Processing-Ergebnisse für Remote-Reference werden in den Abbildungen 2a - d und 3a - d gezeigt, in Abbildung 4 werden Ergebnisse mit Fehlerbalken dargestellt.

## - 173 -

EITTING OF FILTER COEFFICIENTS TO MEASURED TRANSFER FUNCTIONS MEASUREMENT DATE & TIME: 25.11.80 -SYSTEM: AMT COMPONENT: HX FILTER: .2-10 TEMP(DEG) : - COMMENT: 0 HUMBER OF MEASUREMENTS: 14 AMPLIFICATION OR SENSITIVITY: -10.09 HIGHPASS: 1 CORNER-FREQUENCY: .09966 NUMBER OF NOTCHES: 0 INDUCTION COIL CALIBR. : 0 CALIBR. RESISTANCE(OHM): 0 HUMBER OF FIXED(!). LOWPASS PAIRS: 0 TOTAL NUMBER OF LOWPASS PAIRS: 2 . HUMBER OF LOWPASS PAIRS TO BE FITTED : 2 FITTING METHOD (LAGR.=1, LEAST SQUARES=2, OLD C.=3, THEOR.=4): 2 RESULTING POLYHOMIAL COEFF., CORNER FREQU. 4 DAMPING COEFF. HR. 1 A: -.097088 B: .30048 F0(HZ): 5.0217 AD: 1.1164 HR. 2 A: 1.5884E-03 B: -.012005 F0(HZ): 4.9965 AD: .39057 MEASURED TRANSFER FUNCTIONS AND DEV. FROM FITTING T. FUNCTIONS DEV(DEG) DEV. (Z) . FREQU. (HZ) REAL IMAG .04 -3.587 -.05 .04192 -1.559 . -:04 .08 .06474 -3.076 -4.554 -.01 . 1 -5.205 -4.902 .1 .02 .13 -7.329 -4.285 .1544 .03 .11 .2385 -8.848 -2.991 .3684 -9.696 -1.515 .05 .11 -10.112 -.018 0 .05 .569 0 .04 . 1.622 .8788 -10.315 .02 .09 1.357 -10.392 3.852 7.789 -.16 .03 2.096 -9.995 -.03 3.237 -5.111 16.448 .23 .574 .04 .04 5 23.224 0 7.722 -.748 -2.945 0 -.296 -.262 .05 .04 11.92

COMMENT ON FIT: A LAGRANGE FIT YIELDED ABOUT THE SAME COMMENT ON FIT: A FURTHER IMPROVEMENT IS UNNECESSARY





- 174 -



- 175 -



- 176 -



- 177 -



- 178 -



- 179 -



••

180 --



....



Abb.4: Ergebnis eines Remote-Processing-Laufes mit Fehlerbalken. Station: AND, Reference: HOD. Die  $9_{\times y}$ -Fehler wurden für eine Irrtumswahrscheinlichkeit von 32% berechnet, entsprechend einer Standardabweichung. Die Fehler sind klein, weil die Datenqualität, besonders in diesem Periodenbereich, relativ gut ist und eine große Datenmenge (1472 Records à 128 Samples) verwendet wurde.

- 182 -



